

الاختبار الثلاثي الأول

## نظام آلي لثبت الملصقات على قارورات الأدوية

يحتوي الموضوع على ملفين:

أ- الملف التقني : الصفحات : { (9/5)-(9/4)-(9/3)-(9/2)-(9/1) }

ب- ملف الأجوبة : الصفحات :

{ (9/9)-(9/8)-(9/7)-(9/6) }

### أ- الملف التقني

1- تقديم النظام الآلي: يسمح النظام الممثل في الشكل (1)(صفحة 9/2 ) بثبت الملصقات على قارورات الأدوية وذلك وفق المراحل التالية:

- حجز القارورات وتحريرها الواحدة بعد الآخر بواسطة الدافعتين  $V_1$  و  $V_2$ .

- ثبيت الملصقات بواسطة الدافعة  $V_3$  و الأسطوانة المطاطية الموصولة بالمحرك المخفض  $Mt_2$ .

### 2- وصف تشغيل الدورة:

- الضغط على زر بداية التشغيل  $dcy$  يؤدي إلى انطلاق المحرك  $Mt_1=1$  لتحريك البساط و تقدم القارورات.

- عند الكشف عن وجود قارورة بواسطة الملقظ  $s_1$  يتوقف المحرك  $Mt_1=0$  ويخرج ساق الدافعة  $V_1$  لحجز القارورة.

- عند الضغط على الملقظ  $a_1$  يخرج ساق الدافعة  $V_2$  لعزل القارورة.

- عند الضغط على الملقظ  $b_1$  يدخل ساق الدافعة  $V_1$  لتحرير القارورة.

- الضغط على الملقظ  $a_0$  يؤدي إلى انطلاق المحرك  $Mt_1=1$ .

- الكشف عن وصول القارورة بواسطة الملقظ  $s_2$  يؤدي إلى توقف المحرك  $Mt_1=0$  وخروج ساق الدافعة  $V_3$ .

- الضغط على الملقظ  $c_1$  يؤدي إلى انطلاق المحرك  $Mt_2=1$  لمدة 5 ثوان لتتم عملية التصنيق.

- بعد نهاية مدة التأجيل يتوقف المحرك  $Mt_2=0$  و يرجع ساق الدافعة  $V_3$ .

- الضغط على الملقظ  $c_0$  يؤدي إلى دخول ساق الدافعة  $V_2$ .

- عند الضغط على الملقظ  $b_0$  تنتهي الدورة لتبأ دورة جديدة.

3- منتج محل الدراسة: نقترح دراسة المخفض الذي يدير البساط المتحرك (الصفحة 9/3 ).

يتم نقل الحركة من العمود المحرك (4) إلى البساط المتحرك بواسطة مسennات أسطوانية ذات أسنان قائمة

( 7-4 ) و ( 8-5 ) وزوج من البكرات ( 9-9' ) وسير شبه منحرف.

4- العمل المطلوب :

1- دراسة الإنشاء :

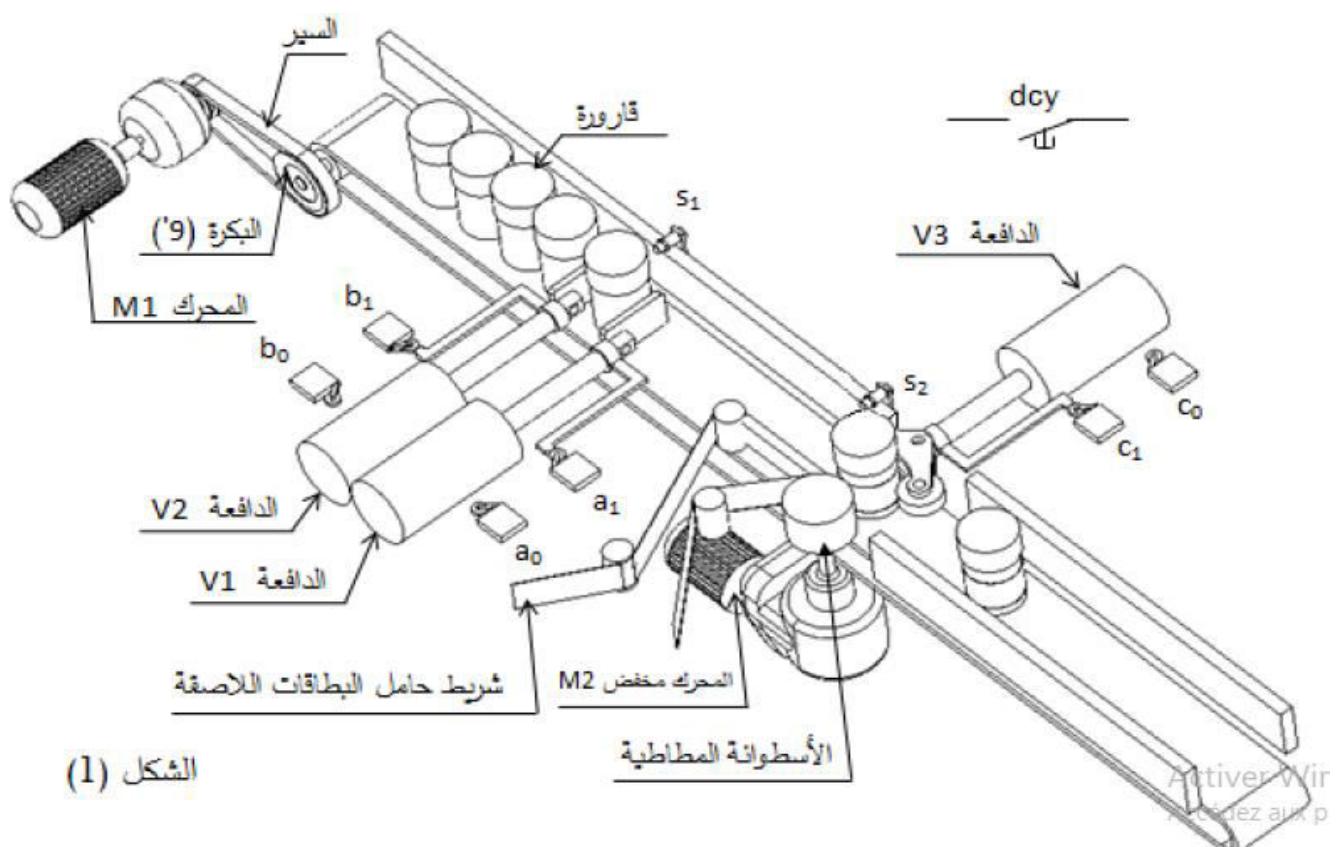
أ- التحليل الوظيفي والتكنولوجي : أجب مباشرة على الصفحات : ( 9/6 ) - ( 9/7 )

ب- التحليل البنوي :

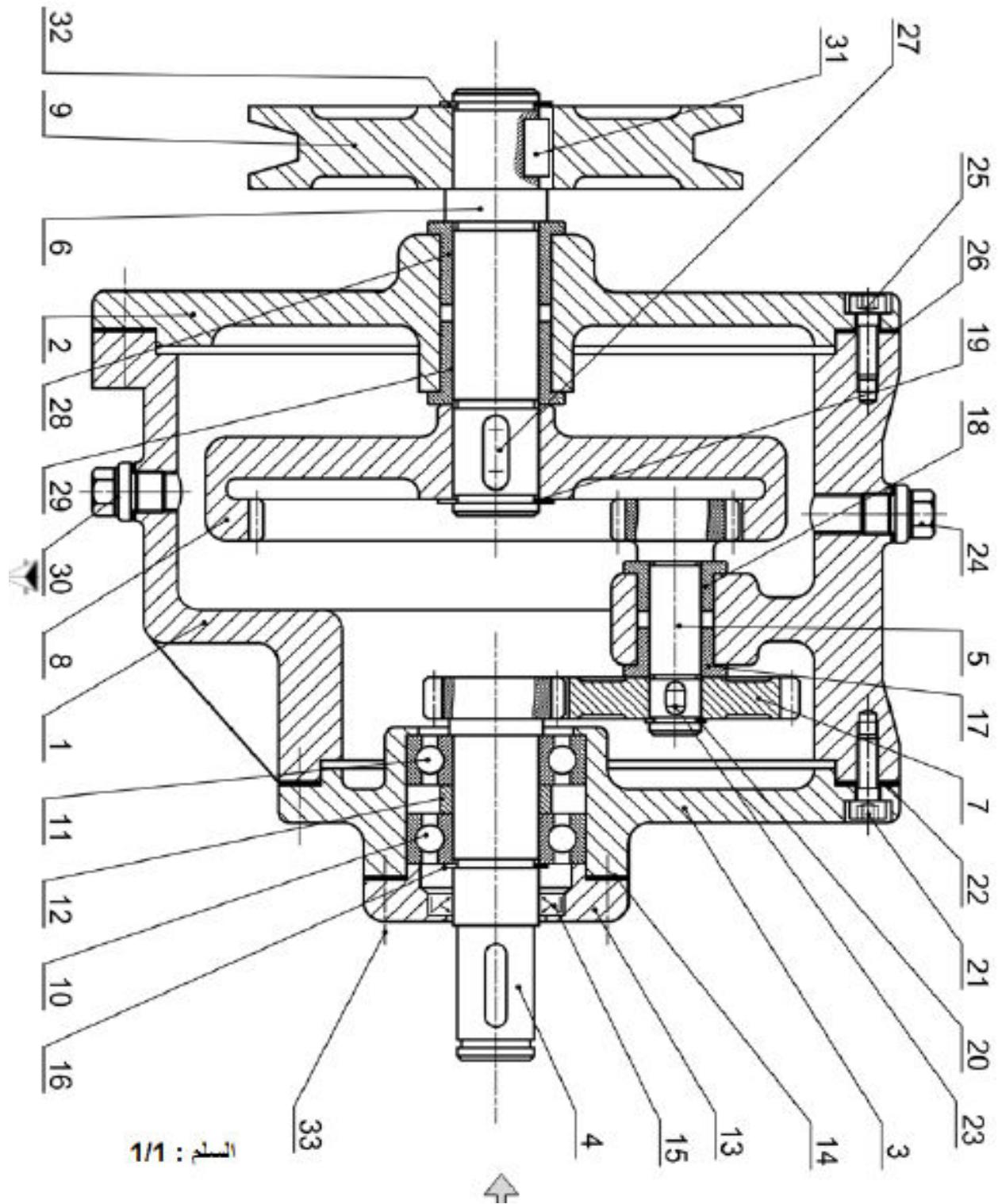
- دراسة تصميمية جزئية : أتمم الدراسة التصميمية الجزئية مباشرة على الصفحة : ( 9/8 )

2- دراسة الآليات : أجب مباشرة على الصفحة : ( 9/9 )

### نظام آلي لتنبيت الملصقات على قارورات الأدوية

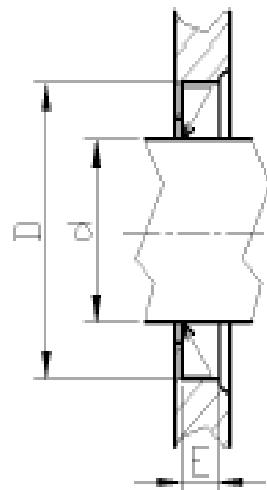


الشكل (1)



## ملف الموارد

فاصل " فاصل قنامة "		
d	D	E
17	35	7
18	35	7
20	40	7
30	47	7

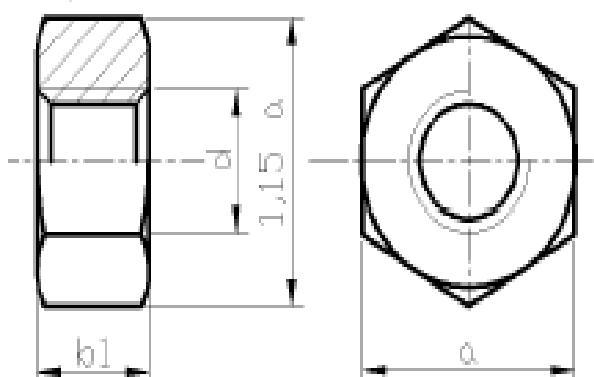
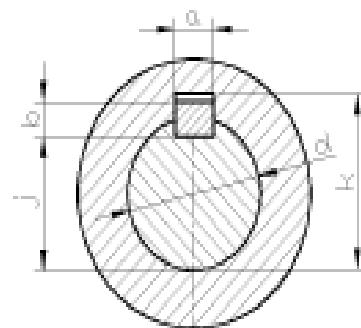


**مدحرجات ذات صف من الكريات بتعاس نصف قطرى طراز BC -**

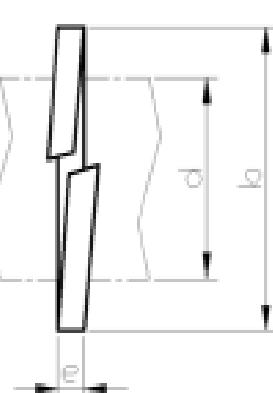
d	D	B	r
15	32	9	0,3
20	42	12	0,6
25	47	12	0,6

**الخواص المترابطة**

d	a	b	j	k
12 à 17 inclus	5	5	d - 3	d + 2,3
17 à 22	6	6	d - 3,5	d + 2,8
22 à 30	8	7	d - 4	d + 3,3



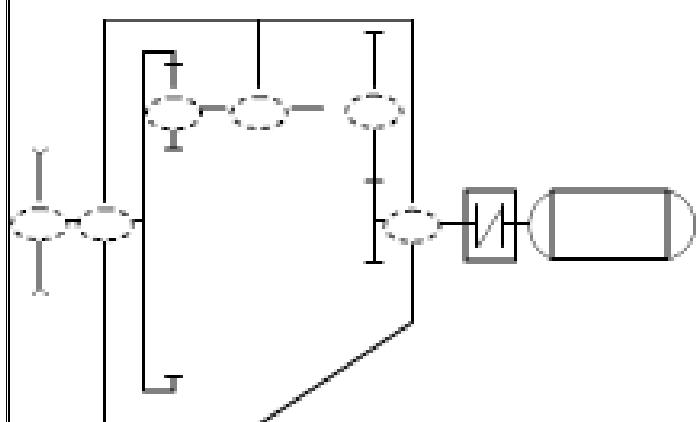
d	a	b1
M20	30	18
M24	36	21,5
M30	46	25,6



d	b	e
16	25	2,5
20	31	3
24	37	3,5
30	45	4,5

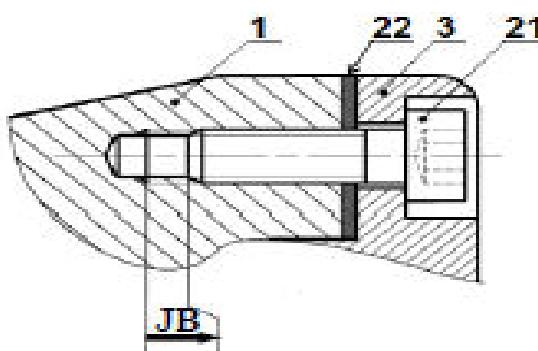
## 1-4 دراسة الإنشار

4- أكمل الرسم التخطيطي الحركي التالي :

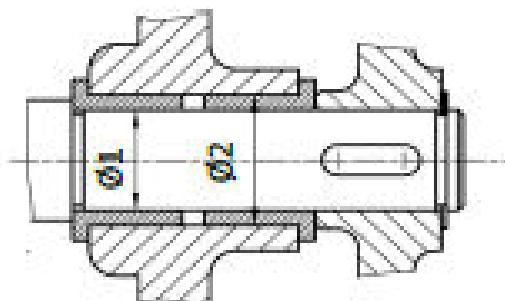


5- التحديد الوظيفي للأبعاد :

1-5 مباشرة على الشكل أدناه اجز سلسلة الأبعاد الخاصة بالشرط JB.



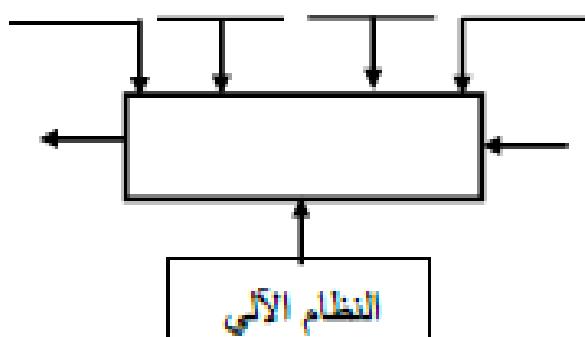
5- سجل التوافقات المناسبة لتركيب الوسائل على الجول.



نوعه	التوافق	الأقطار
		Ø1
		Ø2

أ- تحليل الوظيفي والتكنولوجي:

1- أقم المخطط الترازي للعلبة (A-0) للنظام الآلي.



2- مستعينا بالملف التقني، أقم مخطط T

الجزئي المتعلق بـ الوظيفة التقنية [F1] لنقل الحركة الدورانية من العمود المحرك إلى عمود الخروج.

نقل الحركة الدورانية من العمود (4) إلى عمود الخرج (6)

F1

	نقل الحركة الدورانية من العمود (4) إلى العمود (5)	F11
--	---	-----

	الترجمة الدورانية للعمود (4)	F12
--	------------------------------	-----

(8) و (5) المثبتات		F13
--------------------	--	-----

	الترجمة الدورانية العمود 5	F14
--	----------------------------	-----

	الترجمة الدورانية العمود 6	F15
--	----------------------------	-----

3- أقم جدول الوصلات الحركية التالية:

القطع	اسم الوصلة	الرمز	الوصلة
			(3)/(4)
			(1)/(5)
			(6)/(9)

### 3-5 حساب التوافقات :

لتوجيه العمود(4) دورانيا نستعمل التوافق التالي :

حيث  $\phi 30H7g6$

$$\phi 30H7 = \phi 30_0^{+0.21} \quad \phi 30g = \phi 30_{-0.20}^{-0.07}$$

أحسب ما يلي :

$$J_{Max} = \dots \dots \dots$$

$$J_{min} = \dots \dots \dots$$

6- اشرح تعين مواد القطع التالية:

Al ..... مانوع التوافق؟

7/3 اذا علمت ان سرعة دوران المحرك ( $Mt_1$ )  
 $P_m = 1.5 \text{ kW}$  والاستطاعة  $N_m = 1000 \text{ tr/min}$   
والمربود الاجمالي للمخفض  $\cdot \eta = 0.7$   
احسب سرعة الخروج للعمود (6).

7/4 احسب استطاعة الخروج :

٦-٧ احسب قيمة المزدوجة المعلبة على العمود (6)

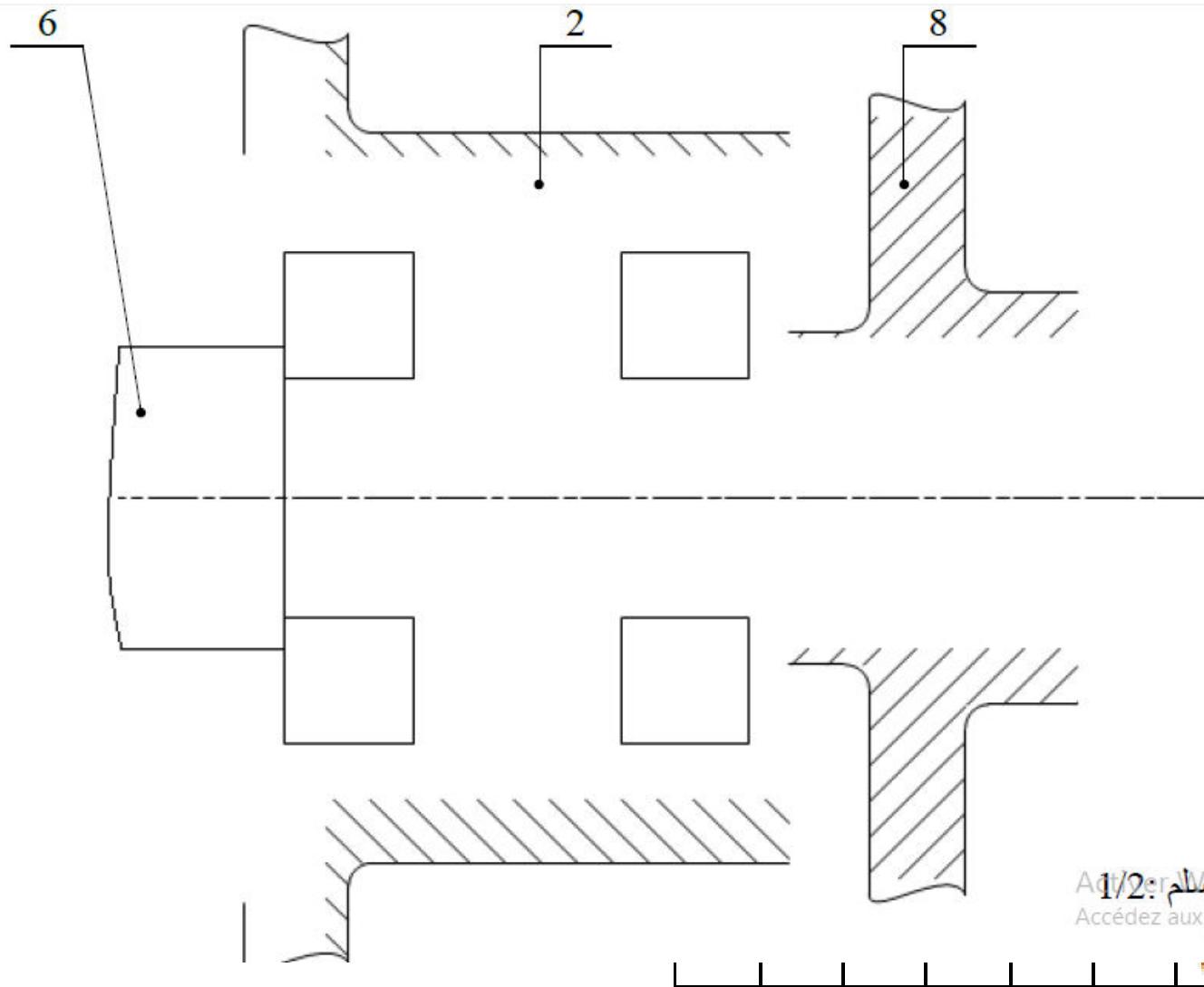
الصفحة: 9/7

## ب- تحليل بنوي

### - دراسة تصميمية جزئية:

لتحسين سير الجهاز والاشغال في ظروف جيدة وآمنة، نقترح انجاز التغييرات التالية:

- تحقيق وصلة اندماجية قابلة للفك بين العمود (6) والعلبة المسننة (8) باستعمال صاملة، حلقة وxabور.
- تحقيق وصلة متمحورة بين العمود (6) والغطاء الأمامي (2) باستعمال مدرجتين ذات صف واحد من الكريات بتماس نصف قطري .
- ضمان كتامة وحماية الجهاز.
- تسجيل التوافقات المناسبة لجلبات المدرجات.



## ب - دراسة الآليات:

- استنادا إلى تشغيل النظام، و إذا اعتبرنا أن كل الدافعات مزدوجة المفعول وأنها مزودة بموزع و ملقطين:

1- أذكر نوع الموزع و نوع الملقطات المناسبة لهذه الدافعات:

نوع الموزع : .....

نوع الملقطات : .....

2- أتم الرسم التخطيطي لتركيب دافعة مزدوجة

المفعول مع موزع 5/2.

